|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  **دولة فلسطين****وزارة التربية والتعليم****مديرية التربية والتعليم / قلقيلية** | **بسم الله الرحمن الرحيم****صورة نسر.jpg****امتحان نصف الفصل الأول**  |  **المبحث : تربية إسلامية** **الصف : العاشر ( )**\_\_\_\_\_\_**27** **التاريخ: 23 / 10 / 2017 الاسم :** |

**السؤال الأول (5 علامات)**

**ضعي إشارة ( √ ) مقابل العبارة الصحيحة وإشارة ( × ) مقابل العبارة غير الصحيحة فيما يلي :-**

**1- الإيمان بالقضاء والقدر ركن من أركان الإسلام الستة . ( )**

**2- نُقشَ علي بن أبي طالب على خاتمه " كفى بالموت واعظا ً " ليتذكر الموت دائماً . ( )**

**3- ثمرة الكرامة تعود بالنفع والفائدة على الآخرين بينما المعجزة نفعها يعود على صاحبها . ( )**

**4- يظل الله في ظله يوم القيامة من دمعت عيناه في الدنيا , خوفاً من الله . ( )**

**5- تناول الطعام والشراب والنوم والكلام من الأفعال الإرادية . ( )**

**السؤال الثاني ( 6علامات)**

**أ) هات مثالاً واحداً على كل مما يلي :- (2ع)**

**1) الإعجاز البياني .**

**2) الأخذ بالأسباب من حياة النبي** ﷺ **وأصحابه .**

**ج) عرفي كل مما يلي :- (2ع)**

**1- القضاء .**

**..........................................................................................................................................**

**2- المعجزة .**

**.........................................................................................................................................**

**ج) استدلي بدليل شرعي واحد على كل من الآتية :- (2ع)**

**1- مكانة فلسطين وبيت المقدس .**

**.........................................................................................................................................**

**2- أجل الإنسان بيد الله تعالى .**

**.........................................................................................................................................**

**السؤال الثالث ( 8علامات )**

**أ) اكتبي قوله تعالى : " فإن تابوا وأقاموا الصلاة ........................ أحق أن تخشوه إن كنتم مؤمنين " . (3ع)**

**..................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................**

**ب) من خلال دراستك للنصوص القرآنية وضحي معاني المفردات الآتية :- (2ع)**

**1- أئمة الكفر --------------------- 2- فسيحوا -----------------**

 **3- أذانٌ ------------------------- 4- لا يرقبوا ----------------**

**ج) بيني ثلاثة من الأمور التي تضمنها إعلان البراءة من المشركين . (3ع)**

**1-**

**2-**

**3-**

**السؤال الرابع ( 4علامات)**

**أ) اكتبي الحديث الشريف : قال رسول الله** ﷺ **: لا تزال طائفة....... إلى آخر الحديث الشريف. (2ع) ........................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................**

**ب) عللي تخصيص النبي** ﷺ **الشباب بالذكر في حديث السبعة الذين يظلهم الله في ظله . (2ع)**

**1-**

**2-**

**السؤال الخامس ( 4علامات)**

**اذكري اثنتين على كل من الآتية :-**

**أ) الأوهام والخرافات التي كانت سائدة في الجاهلية .**

**....................................................................................................................................................................................................................................................................................**

**ب) آثار الإيمان بأن الزق بيد الله تعالى .**

**....................................................................................................................................................................................................................................................................................**

\_\_\_\_\_\_

**9**

**التلاوة والتجويد**

**السؤال الأول (3ع)**

 **أكملي الفراغات فيما يلي :-**

**1- يرافق إدغام الميم والنون ---------------------**

**2- تخرج الواو اللينة من --------------------------**

**3- يقصد بالحرفين المتماثلين --------------------------------------------------**

**السؤال الثاني (4ع)**

**بيني المواضع التي وقع فيها إدغام المتماثلين من عدمه مع ذكر السبب في الآيات الآتية :-**

**أ) قال تعالى : " اصبرُوْا وَ صابِرُوْا "**

**..........................................................................................................................................**

**ب) قال تعالى : " فمَا رَبِحَتْ تِجَارَتـُهـُمْ وَمَا كانـُـوا مُهتـَـدِين "**

**..........................................................................................................................................**

**ج) قال تعالى : " والذينَ ءاوَوْ وَنـَصَرُوْا أوْلئكَ بَعضُهمْ أولياء بَعْض "**

**..........................................................................................................................................**

**السؤال الثالث ( 2ع)**

**قال تعالى : " ألمْ ترَ أن الله أنـْـزَلَ مِنَ السماءِ مَاءً فأخرجنَا بِهِ ثمَراتٍ مُختلفاً ألوانـُـهَا , ومِنَ الجِبالِ جُدَدٌ بيضٌ وحمْرٌ مُختَلِفٌ ألوانـُهَا وغرابيبُ سُودٌ "**

**استخرجي من الآيات السابقة مثالاً على كل من الآتية :-**

|  |  |
| --- | --- |
| **الحكم** | **المثال** |
| **1- إدغام بغنة** |  |
| **2- إخفاء حقيقي** |  |
| **3- إقلاب** |  |
| **4- إظهار شفوي**  |  |

**أُمنيةٌ لكن من القلب بالفوز في الدارين**